

## Hülsendetektor für Pulverfüllgeräte

Ihr Hülsendetektor für Pulverfüllgeräte nimmt verschiedene Pulverfüllgeräte auf.

Das Hornady Deluxe Pulverfüllgerät (DPM), Hornady Lock-N-Load (LNL) und das Pulverfüllgerät RCBS Uniflow.

Einige spezielle Punkte für den Gebrauch und Justierung der verschiedenen Pulverfüllgeräte werden auf diesem Blatt speziell gekennzeichnet, damit Sie diese besser erkennen.

### Hülsendetektor

Der Hülsendetektor für das Pulverfüllgerät hilft Ihnen dabei, das Wiederladen zu beschleunigen und zu vereinfachen als jemals zuvor. Durch den Hülsendetektor wird nur dann eine Pulverladung abgegeben, wenn Sie den Pressenhebel bewegen und sich auch wirklich eine Hülse unter dem Pulverfüllgerät befindet. Weiterhin können Sie hierbei das bekannte Lock-N-Load System verwenden. Sie können dabei jederzeit sowohl das Pulverfüllgerät von Hornady oder RCBS mit einer kleinen Umdrehung austauschen, ohne dabei die Einstellungen zu verlieren.

Bevor Sie den Hülsendetektor verwenden, sollten Sie ihn erst einmal demontieren und die Oberfläche des Pulverfallrohres, den Rotor und den Pulvereinsatz reinigen. Ein Rostschutzmittel wurde in der Fabrik aufgetragen, um damit die Metallteile vor Rost zu schützen, welches Sie vor dem Wiederladen allerdings entfernen sollten.

### **Folgen Sie diesen leichten Schritten, um Ihren Hülsendetektor (CAPD) an Ihr Pulverfüllgerät zu montieren.**

1. Entfernen Sie zuerst den Griff vom Rotor des Pulverfüllgerätes. Entfernen Sie anschließend die Meßeinheit und den Rotor. Jetzt installieren Sie den Rotor wieder mit der Montagefläche auf der rechten Seite (die Öffnung der Meßeinheit sollte auf Sie gerichtet sein). Fügen Sie nun die Meßeinheit entsprechend der Bedienungsanleitung wieder an den Rotor. Montieren Sie nun den CAPD Arm (Sprengzeichnung Nr. #11) auf die rechte Seite des Rotors am Pulverfüllgerätes (Abbildung 1).
2. Schieben Sie nun die oberen Haltebacken (#8) auf das Pulverfüllgerät (Abbildung 2). Verbinden Sie nun den Verbindungstift (#17) in den Schlitz des Armes vom Rotor (Abbildung 3).
3. Justieren Sie nun das Gestänge, welches sich am Pulverfüllgerät befindet, so daß es in einer waagerechten Linie mit der Meßeinheit ist (Abbildung 4).
4. Drehen Sie nun die Halteschrauben (#9 u. #21) der Backen fest an.
5. Montieren Sie als erstes das Pulverfallrohr (#6) in das Pulverfüllgerät. Schmieren Sie das Äußere des Fallrohres mit dem Hornady One Shot Waffenreiniger, einem Trockenreiniger oder einem anderen ähnlichem trockenem Schmiermittel ein. Schließen Sie nun die Universalplatte (#14) an die untere Haltbacke (#7). Drehen Sie zuerst die Schraube (#19) fest, bevor Sie die Schraube (#20) festdrehen.

## **Nun können Sie den unteren Teil des Hülsendetektors an die Presse montieren**

Beginnen Sie als erstes damit den Adapter (#5) ein paar Umdrehungen in die Presse hinein zuschrauben (Abbildung 5). Danach suchen Sie den geeigneten Pulvereinsatz für die entsprechende Hülsengröße aus. Jeder Einsatz hat einen kleinen Trichter auf einer Seite und einen tieferen Trichter auf der anderen. Stecken Sie es mit dem tiefen Trichter nach oben zeigend in die Öffnung des Adapters (Abbildung 6).

Der Hülsendetektor wird mit drei verschiedenen Einsätzen ausgeliefert. Der längste Einsatz ist für Pistolenpulver (Sprengzeichnung Teil Nr.#1) gedacht. Er wird verwendet, wenn Sie Pistolenpatronen laden wollen. Der Pulvereinsatz #1 (Sprengzeichnung Teil #2) mit dem kleineren Durchmesser ist für das Gewehrkaliber .22 bis .270 gedacht.

Der dritte und auch der kürzeste Pulvereinsatz #2 (Sprengzeichnung Teil #3) ist für das Laden von Gewehrkaliber 7 mm bis .45 gedacht.

Nun führen Sie das Pulverfallrohr vom oberen Teil des Hülsendetektor in den unteren Teil. Verbinden Sie nun entsprechend den oberen oder den unteren Schlitz der Verbindungsplatte (#10) mit der Schraube an der unteren Haltebacke (#7). (Der obere Schlitz ist für Hülsen unter 2,6“. Der untere Schlitz ist für Hülsen mit einer Länge von über 2,6“).

Um nun den Hülsendetektor auf die richtige Hülsenlänge zu justieren, führen Sie eine Hülse in den Hülsenhalter der Presse, und bewegen Sie den Pressenhebel, um die Hubstange nach oben zu ihrem höchsten Punkt zu bewegen. Drehen Sie nun das Pulverfüllgerät im Uhrzeigersinn in die Presse hinein, bis der Rotor sich einmal vollständig gedreht hat, ohne daß dabei der Hülsendetektor am Boden ankommt (Abbildung 7). Heben Sie danach wieder den Pressenhebel an, damit die Hubstange nach unten fährt, und montieren Sie dann die Rückholfeder (#24) zwischen den zwei Haltestiften (Abbildung 8). Überprüfen Sie noch einmal den korrekten Sitz, und sichern Sie das Ganze mit der Kontermutter.

Reinigen Sie am Ende einer jeden Wiederladesitzung das Fallrohr des Hülsendetektors mit einem sauberen, trockenem Tuch, um zu verhindern, daß sich Pulver darin festklemmt. Diese Vorgehensweise verhindert, daß Pulver um die Hülse herumfällt, wenn Sie diese mit Pulver befüllen.